



BS-MODELSHOP GMBH
Gutheil-Schoder-Gasse 8
1102 Wien, Austria

T. +43 (0)1 66 70 700
info@modelshop-vienna.at
www.modelshop-vienna.com

BLECHMUSTER UND FEDERN

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

In unserer Metallbearbeitung werden alle Arten von Federn und Blechmustern hergestellt. Nach 3D-Daten oder technischen Zeichnungen können wir aus Serienmaterial innerhalb der geforderten Toleranzen jedes Muster für Ihr Produkt herstellen.

METAL PARTS AND SPRINGS

Zur Unterstützung im Entwicklungsprozess und um die Durchlaufzeit zu verkürzen setzen wir Drahterosion und Laserschneiden zur Fertigung der Platinen ein.

In our metal-workshop we can produce all types of springs and sheet metal patterns. Using 3D data or technical drawings and series material we can produce any pattern for your product within the required tolerances.

To support the development process and shorten through-put time we use wire-erosion and laser cutting for the production of blanks.

Abschirmbleche aus
verschiedensten Materialien.



Screening sheet metal
of various materials.

Kontaktfedern aus Phosphorbronze
und ähnlichen Materialien.



Contact clips made of
phosphor bronze and
similar materials.

Blatt- und
Drahtfedern.



Flat- and wire springs.

Biegeteile aus Aluminium und
Stahlblech.



Bent aluminium and
sheet metal parts.

Kunststoffwerkzeuge zur Herstellung
von Tiefziehteilen.



Plastic moulding tools
for the production of
deep-drawn parts.

CAD-CAM

Die langjährige Erfahrung im Bereich CAD-CAM gibt uns die Möglichkeit, Lösungen im Bereich der Prototypenfertigung anzubieten, die exakt auf Ihr Produkt abgestimmt sind.

Wir verwirklichen Ihre Idee per CAD, am Bildschirm erfolgt auch die Kontrolle. Dann fertigen wir ein Musterteil, das in Qualität und Durchlaufzeit Ihren Anforderungen optimal entspricht.



MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

CAD-CAM

Thanks to years of experience in CAD-CAM, we can provide prototyping solutions tailor-made for your product.

Your idea is realized in CAD, and checking is also carried out on screen. We can then produce a sample part which complies perfectly with your requirements regarding quality and throughput time.



Die Ausgangsbasis für diesen tragbaren CD Spieler war eine Datei in Pro-Engineer.

In nur acht Werktagen wurden alle Kunststoffteile, Kontaktfedern und Blechteile hergestellt. Weitere sechs Prototypen entstanden innerhalb von fünf Werktagen.



The basis for this portable CD player was a Pro-Engineer data file.

The manufacture of all contact clips, plastic- and sheet metal parts required only eight working days. A further six prototypes were produced within five working days.

CNC

MODEL SHOP VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

Moderner Prototypenbau ist untrennbar mit Rechnersteuerung und CAD verbunden. Wir im Model-Shop Vienna sind sowohl mit Programmierung als auch mit post-processing von Daten vertraut.

CNC

Wir erstellen für Sie CNC Programme und bearbeiten die von Ihnen beigestellten Daten.

Modern prototyping is inseparably linked with digital control and CAD. At Model-Shop Vienna we are fully conversant with both programming and post-processing of data.

Vier CNC Maschinen, die von sechs CAD Arbeitsplätzen gesteuert werden, sind derzeit im Einsatz.

We will write CNC programmes for you or process data provided by you.

The four CNC machines at present in use are controlled from six CAD workstations.



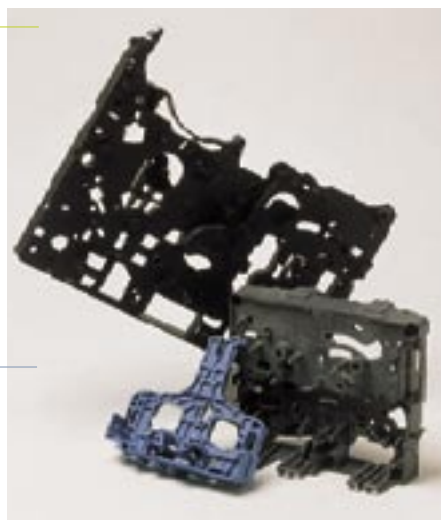
Auch in kleinsten Toleranzbereichen können Sie sich auf den Model-Shop Vienna verlassen: Das VHS Laufwerk aus Polystyrol ist auf $\pm 0,02\text{mm}$ Genauigkeit gefertigt. Und das in nur 10 Werktagen! Ausgangsbasis war eine 3D Datei.

Das Audio-Reverse Laufwerk wurde nach konventionellen Konstruktionszeichnungen gefertigt.

You can rely on the Model-Shop Vienna even when the finest tolerances are called for: This VHS drive mechanism was produced with a tolerance of ± 0.02 mm in only 10 working days using 3D data!

The audio reverse drive was produced using conventional 2D drawings.

Bei allen Mustern ist eine exakte Kontrolle der Funktion und des "Feelings" möglich. Hier sehen Sie Aluminium Muster für Abschirmungen und einen ABS Tastensatz.



A full functionality check and authentic feel can be achieved with all our samples. Here you can see aluminium screening parts and an ABS key mat.



RAPID TOOLING FÜR KLEINSERIEN

Wir machen Spritzgußwerkzeuge aus Aluminium, Messing oder Kunststoff für kleine Stückzahlen bei einem maximalen Produktgewicht von 100g und Abmessungen von 140 x 140 x 100mm.

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

RAPID TOOLING FOR SMALL SERIES

Die-casting or injection moulding tools in aluminium, brass or plastic for small series production can be manufactured for products weighing a maximum of 100g and dimensions up to 140 x 140 x 100mm.



Der Vorteil:

Wir produzieren Prototypen und Kleinserien mit Ihrem Serienmaterial.

Alle bisher durchgeführten Funktionstests lieferten ausgezeichnete Ergebnisse.

The advantage:

We produce prototypes and small series with your actual series material.

All functionality tests carried out to date have produced excellent results.



VAKUUM GIESSEN

Durch Vakuumgießen können wir komplexe Musterteile kostengünstig und schnell vervielfältigen.

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

Vier Maschinen und sechs erfahrene Mitarbeiter stehen zu Ihrer Verfügung.

VACUUM FORMING

Using vacuum forming we can provide you with fast, low-cost copies of even the most complex parts.

There are four machines and six skilled employees at your disposal.



Gummiähnliche Teile für
Autotürdichtungen, Tastensätze, etc...

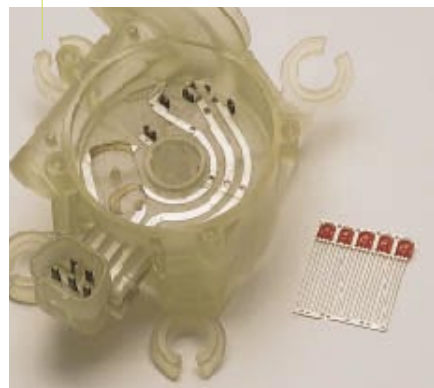
Rubber parts for car door seals,
key mats, etc...



Temperaturbeständige Teile bis zu 150°C.
Temperature resistant parts up to 150°C.



Leiterbahnen aus Metall
mit Harz ummantelt.
Resin-embedded conductive metal lines.



Transparente Teile für
Streuscheiben oder Displayfenster.

Transparent parts for diffusing
screens or display windows.



STEREO LITHOGRAPHIE

Sterolithographie ist heutzutage ein unverzichtbarer Prozeß für den effizienten Entwicklungsablauf.

Aber auch in der medizinischen Diagnostik nimmt Stereolithographie einen wichtigen Platz ein. Daten der Computertomographie werden mit diesem Verfahren innerhalb weniger Stunden in ein dreidimensionales Modell des Knochens verwandelt.

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

STEREO LITHOGRAPHY

Today, stereolithography is an indispensable part of any efficient development process.

But this technology is also widely used in the field of medical diagnostics. Using computer tomography data, within only a few hours stereolithography can produce a three-dimensional model of the bone.



Faxgerät und Videorecorder Frontpaneel.



Fax machine and VCR front panel.

Videorecorder Laufwerk, Kleinteile
und ein Beispiel für medizinische
Anwendungen.



A VCR drive mechanism, various
small parts and an example for
medical applications.

DESIGNMODELLE: DER ERSTE EINDRUCK

Das Designmodell repräsentiert einen Meilenstein im Ablauf eines Entwicklungsprozesses.

Der gute erste Eindruck des Endprodukts ist für alle Mitglieder im Entwicklungsteam besonders wichtig.

Das Modell bestätigt Entscheidungen des Auftraggebers und gibt Motivation für die nächste Phase des Projekts.

Konsumentenbefragungen oder Benutzbarkeitstests werden mit Designmodellen durchgeführt; die Resultate beeinflussen Design, Entwicklung und Marketing Aktivitäten.

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

DESIGN MODELS: THE FIRST IMPRESSION

The design model represents an important milestone in the development process.

A good first impression of the final product is particularly important for all members of the development team, confirming the decisions of the client and providing motivation for the next phase of the project.

Consumer surveys and usability tests are carried out with design models, providing feedback for design development and marketing activities.



Tragbarer CD Spieler und Fernbedienung.
Portable CD player and remote control.



Midi Audio Turm mit Empfänger,
Verstärker, CD-Spieler und doppeltem
Kassettendeck.

Midi audio tower including receiver,
amplifier, CD player and double tape deck.



CD/Radiogerät mit kabellosem Kopfhörer.
CD/radioplayer with cable-less headphones.

NEUE WEGE MIT HSC

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

Die Möglichkeiten der HSC-(High Speed Cutting) Bearbeitung werden im Model-Shop Vienna beim Prototypenbau voll ausgenützt. Mit der „Digma 500 GC“ haben wir ein Hochgeschwindigkeits-Fräszentrum installiert, dessen hohe Spindeldrehzahl auch den Einsatz von kleinen Werkzeugen mit hohen Vorschüben ermöglicht.

NEW WAYS WITH HSC

Sowohl in der Metall- als auch in der Kunststoffbearbeitung erzielen wir auch ohne Nacharbeit eine besonders gute Oberflächenbeschaffenheit und hohe Genauigkeit.

When we build prototypes at the Model-Shop Vienna, the possibilities of High Speed Cutting are utilized to their full potential. By installing the new “Digma 500 GC” we now have a high speed milling centre that can handle small tools with a high feed-rate.

Für unsere Kunden heißt das: Zusätzlich zur schon gewohnten Termintreue und perfekten Qualität bieten wir nun noch bessere Durchlaufzeiten mit höchster Flexibilität.

Working with metals and synthetic materials, we can achieve an excellent surface quality and high accuracy without retouching the part.

The result for our customers: our usual service of “perfect quality on time” is now complemented by even better throughput times plus a very high degree of flexibility.



Digma 500 GC

Spindeldrehzahl 45.000 min⁻¹
Vorschubbereich bis zu 20.000 mm/min

Digma 500 GC

Spindle speeds 45.000 min⁻¹
Feed-rate range up to 20.000 mm/min

LASER-SINTERN

MODEL
SHOP
VIENNA

Contact:
Tel. +43 (0)1 66 70 700, or
E-Mail: info@modelshop-vienna.com

Laser-Sintern ist ein äußerst wirtschaftliches Verfahren zur Herstellung von Kleinserien, Styling-Modellen und Funktionsmustern. Dabei werden Kunststoffteile aus Polyamid-Pulver gebaut – direkt von der CAD-Datei.

LASER SINTERING

Mit der neuesten EOSINT P380 Laser-Sinter-Anlage können wir unser innovatives Potenzial zugunsten unserer Kunden voll entfalten. Musterteile mit praktisch unbegrenzt komplexer Geometrie, auch Scharniere oder Schnappverbindungen, können schnell und kostengünstig hergestellt werden.

Laser-sintering is an extremely economical tool for small-series production, styling models, and for the production of functional prototypes. Plastic parts are built from polyamide powder – directly from CAD data.

The EOSINT P380 plastic laser-sintering system enables us to realize our innovative potential for the benefit of our customers. Sample parts with almost unlimited complexity, even living hinges and snap connectors, can be created quickly and cost effectively.

Nutzbares Bauvolumen: 340 x 340 x 620 mm
Baufortschritt: 10 – 25 mm Bauhöhe/Stunde
Schichtdicke: 0,1 – 0,2 mm

Building volume: 340 x 340 x 620 mm
Building speed: 10 – 25 mm height/hour
Layer thickness: 0,1 – 0,2 mm

Schicht für Schicht wird das Polyamid-Pulver aufgetragen, wobei die gewünschten Strukturen mit dem Laserstrahl gehärtet werden.

Layer by layer polyamide powder is applied, with a laser beam creating the desired structures.

Je nach Anforderung kann eine maximale Bauhöhe von 620 mm erreicht werden.

Depending on individual requirements, a maximum building height of 620 mm can be achieved.

Loses Pulver wird entfernt, und die Teile kommen zum Vorschein.

Loose powder is removed, and the parts begin to emerge.

Die verschiedensten Konstruktionsteile können so in einem Vorgang hergestellt werden.

Many different parts can be built in just one process.

